



MINISTÈRE DE LA DÉFENSE

DCSEA 4510/A

Septembre 2009



*Service des Essences
des Armées*

Direction Centrale

Sous-Direction Emploi

Bureau Exploitation

*Section Ingrédients – Produits
divers*

GUIDE

Appellation

**FUT PLASTIQUE REMPLI A 60 LITRES – EMBALLAGE
FOURNISSEUR**

Appellation	Guide
FUT PLASTIQUE REMPLI A 60 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA4510/A Septembre 2009

SOMMAIRE

1	CARACTERISTIQUES	3
1.1.	OBJET DU GUIDE	3
1.2.	NATURE ET DESCRIPTION DU FUT	3
1.2.1	<i>Nature</i>	3
1.2.2	<i>Couleur, forme et dimensions</i>	3
1.2.3	<i>Fermeture et préhension</i>	3
1.2.4	<i>Marquage :</i>	4
1.3.	UTILISATION	4
2	TABLEAU RECAPITULATIF	5
2.1.	TABLEAU DES CARACTERISTIQUES	5
2.2.	DESCRIPTION DES ESSAIS.....	5
2.2.1	<i>Capacité</i>	5
2.2.2	<i>Epaisseurs</i>	5
2.2.3	<i>Etat de surface</i>	5
2.2.4	<i>Fermeture</i>	6
3	CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT	6
3.1.	DOSSIER DE PRESENTATION.....	6
3.2.	CONTROLE QUALITE	6

Le présent guide peut être obtenue en s'adressant à la :

Direction Centrale du Service des Essences des Armées
14, rue Saint Dominique
00450 ARMÉES

Téléphone : 01.55.58.80.00 - Télécopie : 01.55.58.80.04

E-mail : rd2.sde1.dcsea@essences.defense.gouv.fr

Appellation	Guide
FUT PLASTIQUE REMPLI A 60 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA 4510/A Septembre 2009

1 CARACTERISTIQUES

1.1. Objet du guide

Le présent guide a pour objet de définir les caractéristiques du fût plastique rempli à 60 litres, lorsqu'il est pourvu par le fournisseur dans le cadre de certains marchés d'ingrédients et produits divers.

1.2. Nature et description du fût

1.2.1 Nature

Le fût plastique rempli à 60 litres, emballage fournisseur, défini par le présent guide est un emballage d'une capacité nominale de 60 litres, palettisable et conteneurisable, conforme aux différents règlements et recommandations en vigueur relatifs au transport des marchandises dangereuses, notamment des produits inflammables, toxiques, délivrés par le service des essences des armées.

Il est en polyéthylène haute densité (P.E.H.D), à très haut poids moléculaire (T.H.P.M). L'emballage devra avoir un agrément ONU minimal « **1 H1 / Y 1,4 / 150** » (fût plastique à ouverture partielle, pour le transport par voie aérienne, maritime et terrestre, de marchandises dangereuses, d'une densité de 1,4 pour le groupe d'emballage II et dont la pression d'épreuve est de 150 kPa), ainsi que les agréments chimiques nécessaires au transport du produit conditionné, délivrés par un organisme européen agréé par le ministère des transports.

1.2.2 Couleur, forme et dimensions

Le fût plastique rempli à 60 litres est de forme cylindrique, de couleur standard bleue, d'un diamètre d'environ 400 mm et a une capacité nominale maximale d'environ 66 litres.

La masse de la matière plastique doit être répartie de façon homogène et sans défaut (bulles, rayures de soufflage, piqûres, fissures, etc,...). L'état de surface externe et interne devra être lisse, sans présenter de phénomène de type « peau d'orange », bavure, irrégularité ou angle vif susceptibles de retenir des impuretés.

1.2.3 Fermeture et préhension

Le fût doit être équipé de deux bondes sur le dessus, équipés de systèmes de fermeture de diamètres respectifs **2 pouces** (BCS 56X4) et **¾ de pouce** (BCS 24X4).

L'orifice de ¾ de pouce peut être remplacé par un orifice de 2 pouces. Dans ce cas, le fût sera muni d'une bonde simple de 2 pouces et d'une bonde de 2 pouces équipée d'un bondillon de ¾ de pouce (BCS 24X4).

Les fermetures seront réalisées par des bouchons en polypropylène ou polyéthylène haute densité et joints en polyéthylène résistant aux hydrocarbures et aux produits distribués par le SEA.

Le filetage de la bonde de 2 pouces (BCS 56X4) sera de type « **filet large** ». Le filetage de la bonde de ¾ de pouce (BCS 24X4) ou du bondillon de ¾ de pouce (BCS 24X4) sera de type « **filet fin** » afin de permettre l'utilisation du robinet plastique pour fûts, XE-9973 distribué par le SEA.

Le système de fermeture ne doit ni provoquer, ni permettre, pendant et après conditionnement, la contamination du produit contenu dans l'emballage.

Chaque fermeture doit être munie d'une capsule d'inviolabilité de couleur blanc ou rouge.

- SERVICE DES ESSENCES DES ARMÉES -

Appellation	Guide
FUT PLASTIQUE REMPLI A 60 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA 4510/A Septembre 2009

Le fût plastique doit être muni au minimum d'une poignée latérale rabattable dans l'axe des bondes et d'au moins une prise de main sur le fond dans l'axe des bondes et de la / des poignée(s).

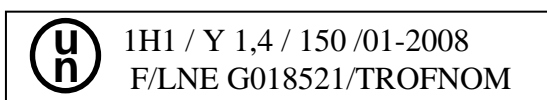
1.2.4 Marquage :

La présence de tout sigle ou marquage commercial ostensible est prohibée.

Seul le marquage réglementaire de certification, en partie inférieure de la robe, est autorisé. Il comprend :

- l'agrément ONU ;
- les mois et année de fabrication ;
- le nom du pays d'agrément ;
- le nom du laboratoire agréé ;
- le numéro de traçabilité ;
- le nom du titulaire de l'agrément.

Exemple :



1.3. Utilisation

Le fût plastique rempli à 60 litres permet le transport des produits inflammables et toxiques délivrés par le service des essences des armées.

Appellation	Guide
FUT PLASTIQUE REMPLI A 60 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA 4510/A Septembre 2009

2 TABLEAU RECAPITULATIF

2.1. Tableau des caractéristiques

Le fût plastique rempli à 60 litres, emballage fournisseur, doit satisfaire aux exigences définies dans les tableaux des caractéristiques suivants :

Caractéristiques			Limites	Observations	Contrôle
N°	Libellés	Unités			A
1	Couleur		standard bleue		X
2	Dimensions :				
2A	- diamètre hors tout	mm	Environ 400		
2B	- hauteur	mm	à noter		
3	Capacité :			Voir § 2.2.1	
3A	- capacité nominale	litres	60 mini		
3B	- capacité totale en débordement	litres	66 maxi		
4	Epaisseurs de matière :			Voir § 2.2.2	
4A	- corps	mm	à noter		X
4B	- fond et dessus	mm	à noter		X
6	Etat de surface		pas	Voir § 2.2.3	X
7	Fermeture :			Voir § 2.2.4	
7A	- bouchons		pas		X
7B	- étanchéité du fût		pas		X
7C	- contrôle du dispositif d'inviolabilité		pas		X
8	Marquage UN		pas		X

2.2. Description des essais

2.2.1 Capacité

Le fabricant doit mettre à la disposition du vérificateur du SEA la fiche d'identification du polyéthylène haute densité utilisé (référence matière, nom du fournisseur, caractéristiques, liste des essais de compatibilité effectués).

2.2.2 Epaisseurs

Le contrôleur mesure, à l'aide d'un comparateur d'épaisseur ou d'un appareil de mesure à ultrasons agréé, l'épaisseur minimale de plastique dans les angles inférieurs, sur le dessus et sur le corps.

2.2.3 Etat de surface

Le contrôleur vérifie la propreté intérieure et extérieure des emballages. Il examine les surfaces internes afin de s'assurer de l'absence de salissures et de poussières et vérifie que l'état de surface externe et interne est lisse, sans présenter de bavure, irrégularité ou angle vif susceptibles de retenir des impuretés.

Appellation	Guide
FUT PLASTIQUE REMPLI A 60 LITRES – EMBALLAGE FOURNISSEUR	DCSEA 4510/A Septembre 2009

2.2.4 Fermeture

Le fabricant doit mettre à la disposition du vérificateur du SEA les fiches descriptives cotées du système de bouchage, sur lesquelles figurent les tolérances de fabrication, ainsi qu'une fiche technique des joints et des bouchons utilisés. Ceux-ci doivent être conformes à ceux du procès verbal d'homologation délivré par un organisme agréé par le ministère des transports.

Le vérificateur contrôle particulièrement la qualité et les cotes des filetages, la fonctionnalité parfaite du couple fût/bouchons (pas de vis), ainsi que la présence et la qualité des joints.

Enfin, le vérificateur contrôle l'efficacité des systèmes d'inviolabilité.

3 CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT

3.1. Dossier de présentation

Dans le cadre d'un appel d'offres pour un ingrédient ou produit divers comportant la mention « avec fourniture de l'emballage », le candidat doit remettre avec son dossier de présentation, un sous-dossier « emballage » comportant les éléments suivants :

- type et nom commercial de l'emballage,
- usine de fabrication avec, s'il y a lieu, indication du ou des façonniers,
- références officielles françaises ou étrangères, des normes définissant l'emballage,
- fiches descriptives cotées du fût et du système de bouchage, sur lesquelles figurent les tolérances de fabrication,
- procès-verbal d'homologation transport du fût délivré par un laboratoire agréé par le ministère des transports,
- procès-verbaux d'agréments chimiques du fût nécessaires au conditionnement du produit approvisionné, délivré par un laboratoire agréé par le ministère des transports,
- fiche technique des joints utilisés,
- fiche technique des capsules d'inviolabilité

Le candidat doit apporter toutes les garanties concernant la sûreté des approvisionnements et les moyens industriels mis en oeuvre pour la fabrication de l'emballage.

3.2. Contrôle qualité

Toutes les fournitures destinées au service des essences des armées sont présentées en recette conformément aux clauses précisées dans les marchés.

Lors de la recette d'un lot de produit, un contrôle de l'emballage sera également effectué et comportera les essais repérés par le signe « X » dans la colonne « contrôles de type A » mentionnée dans le tableau des caractéristiques du paragraphe 2.

Lors de chaque contrôle, le fournisseur doit présenter le dernier PV de contrôle délivré par un organisme agréé dans le cadre de son agrément ONU.